

## 9.1 Metodförteckning OSTP Lab

### 9.1 Allmänt

Kvalitetsledaren är ansvarig för detta dokument.

### 9.2 Metodförteckning

De metoder som ingår i ackrediteringen förtecknas nedan.

Datum anges för när senast uppdaterad utgåva infördes efter beviljad ackreditering.

Metodförteckning					
Ackrediterad Process	Standard	Begränsning	Flexibel ackreditering*	Senast uppdaterad utgåva	Senaste utgåva införd
Hårdhetsmätning, Vickers	SS-EN ISO 6507-1	Ja	Ja	2018	180828
	SS-EN ISO 9015-1	Ja	Ja	2011	170622
Hårdhetsmätning, Rockwell	SS-EN ISO 6508-1	Nej	Ja	2016	190807
Dragprovning	SS-EN ISO 6892-1 Metod B	Nej	Ja	2019	200122
	ASTM A370 Avsnitt 6-14	Nej	Ja	2020	201229
	ASTM E8/8M	Nej	Ja	2016 AE1	201229
Dragprovning Tvärsvets	SS-EN ISO 4136	Ja	Ja	2012	180828
Bockprovning	SS-EN ISO 5173	Ja	Ja	2010	180828
Slagprovning	SS-EN ISO 148-1	Nej	Ja	2016	180828
	SS-EN ISO 9016	Nej	Ja	2012	180828
	ASTM E23	Nej	Ja	2016b	180828

## 9.1 Metodförteckning OSTP Lab

Metodförteckning					
Korrosionsprovning; Punktfrätning	ASTM G48 Metod A	Ja	Ja	2011	210430
Korrosionsprovning; Korngränsfrätning	SS-EN ISO 3651-2 Metod A	Nej	Ja	1998	190807
Ferrit-Austenit förhållande	ASTM E562	Ja	Ja	2019 E1	201229
Intermetalliska faser	ASTM A923 Practice A	Nej	Ja	2014	170622
Makro- och Mikroskopisk undersökning av svets	SS-EN ISO 17639	Nej	Ja	2013	180828

\*Flexibel ackreditering, gäller för införande av nya utgåvor av standarder.